

 **HILD**

蒸気式木材乾燥機

HD78 サイドファン

KSR型



 **ヒルデブランド株式会社**

PRESTO

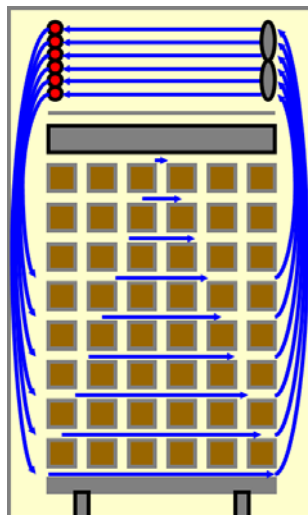
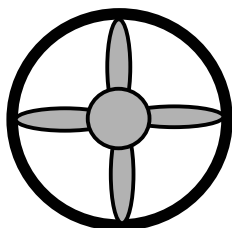
POINT1. ファン

ファンの差別化

循環方式の差別化

一般的なファン **小径リバーシブルファン**

一般的な循環方式 **天井ファン**

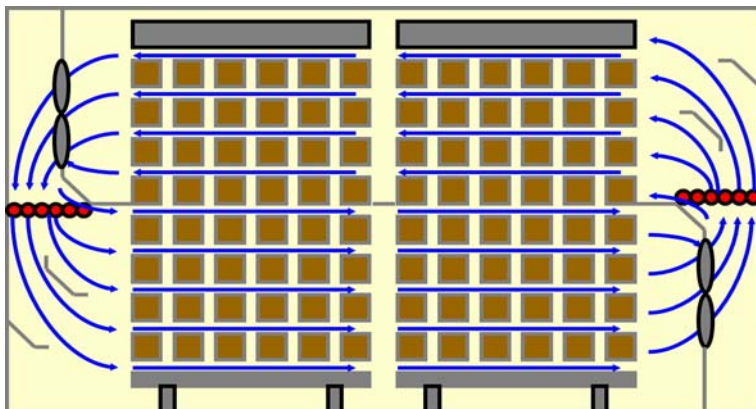
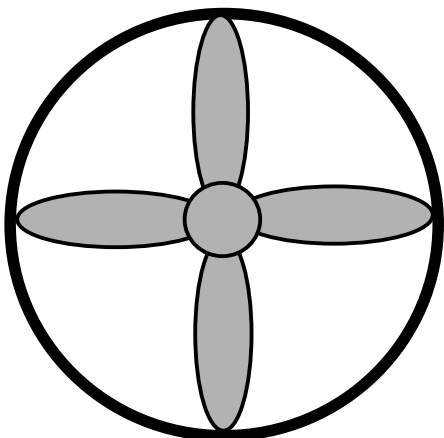


- ・ファンの径が小さい
直径 600mm
モーター 0.75kW
羽根角度 調整不可
- ・効率が悪く、風量が小さい
リバーシブルファンであるため、
電気容量に対して風量が小さい。

- ・風量が小さい
圧力損失が大きく、さらにファンが小さい。
- ・風量のバラツキが大きい
下部は強く、上部が弱い。
- ・天井付近まで一杯に積まないと乾かない
風がショートカットして材間に流れない。

ヒルデのファン **大径ワンウェイファン**

ヒルデのファン **大径ワンウェイファン**



※図はダブルサイドファン

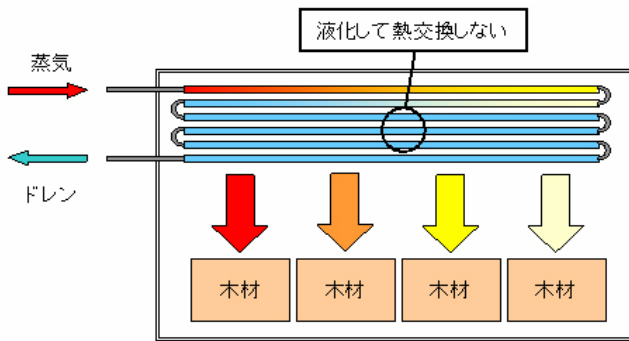
- ・ファンの径が大きい
直径 1,200mm
モーター 2.2kW
羽根角度 調整可能
- ・効率が良く、風量が大きい
ワンウェイファンであるため、効率が良く
一般的なファンの約4倍の風量が出る。

- ・風量が大きく、バラツキが小さい
懐を大きくとり側面にファンを設置することにより、
効率的な風の流を実現。ファンも大きく大風量を実現。
- ・少量でも一杯に積んでもしっかり乾く
側面から風を流すため、木材の量に関わらず材間に
しっかり風が流れる。

POINT2. ヒーター

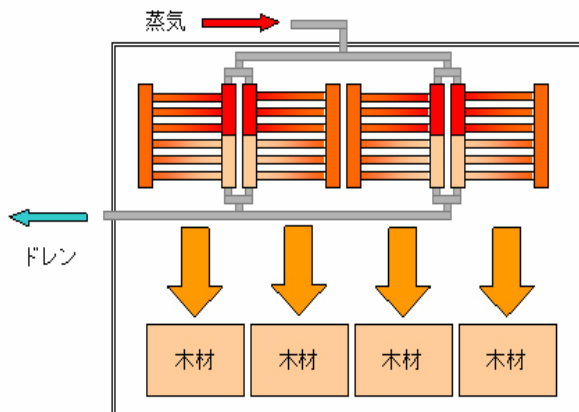
ヒーター配管方式の差別化

一般的なヒーター 直列配管方式



- ・長さ方向に温度ムラができる
乾燥ムラができる。反りや割れが発生しやすい。
乾燥時間がかかる。
- ・温度上昇が遅い
柱などの高温乾燥では、高温セット時に割れやすい。

ヒルデのヒーター 並列多管式配管方式

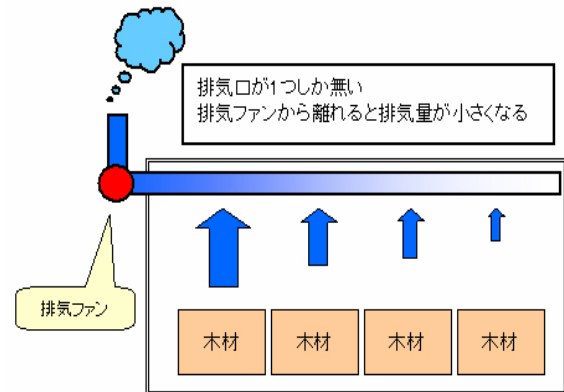


- ・長さ方向に温度ムラが小さい
乾燥ムラが小さい。反りや割れが減少。乾燥時間が短縮。
- ・熱効率が良い
柱などの高温セットの実現に必須の急速昇温が可能。

POINT3. 給排気

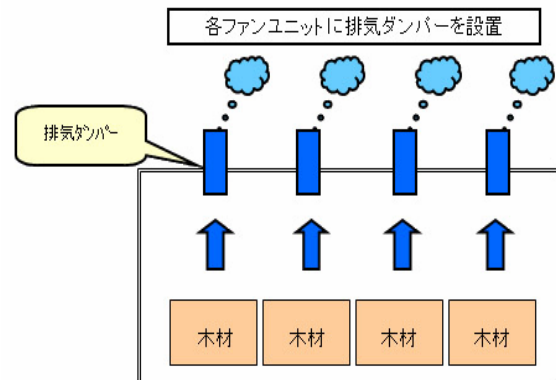
給排気方式の差別化

一般的な給排気方式 集合排気



- ・排気のパランスが悪い
乾燥ムラができる。乾燥時間がかかる。
- ・排気量が小さい
乾燥時間がかかる。高温セット不良が多い。

ヒルデの給排気方式 個別給排気



- ・排気のパランスが良い
乾燥ムラができにくい。乾燥時間短縮。
コスト削減。
- ・最大排気量が大い
乾燥時間短縮。高温セット不良の減少。

蒸気式高速乾燥機標準仕様

[KSR型 サイドファン]

		HD78 / KSR				
1 乾燥機型式	高温	KSR65H	KSR100H	KSR130H	KSR150H	KSR200H
	中温	KSR65	KSR100	KSR130	KSR150	KSR200
2 機内寸法	mm	3,566W×3,700H ×4,500L	3,566W×3,700H ×6,750L	3,566W×3,700H ×9,000L	3,566W×3,700H ×10,000L	3,566W×3,700H ×13,500L
3 扉開口寸法	mm	2,366W × 3,700H				
4 最高使用温度		中温タイプ85℃/高温タイプ120℃				
5 ウェイト積載時 最大木積寸法	mm	2,000W×3,100H ×4,200L	2,000W×3,100H ×6,400L	2,000W×3,100H ×8,400L	2,000W×3,100H ×9,400L	2,000W×3,100H ×12,600L
6 代表木材寸法		135W×135H ×4,100L	135W×135H ×3,100L	135W×135H ×4,100L	135W×135H ×3,100L	135W×135H ×3,100L
7 ウェイト積載時 木積本数	本	W14×H18×L1	W14×H18×L2	W14×H18×L2	W14×H18×L3	W14×H18×L4
7 ウェイト積載時 木積容量		252本 18.8m ³	504本 28.5m ³	504本 37.7m ³	756本 42.7m ³	1,008本 56.9m ³
8 ファン		φ1200mmアルミ鋳物製 大型プロペラファン モーター2.2kW H種				
		2台	3台	4台	4台	6台
9 乾燥室	構造	内外壁両面SUS304鋼板+アルミ6063型材				
	断熱材	フェノールフォーム (熱伝導率0.020W/m・K t=60mm)				
10 制御盤		シーケンス制御方式 カラータッチパネル操作				
11 蒸気ボイラー	高温	300kg/h	500kg/h	750kg/h	750kg/h	1,000kg/h
	中温	160kg/h	200kg/h	300kg/h	300kg/h	500kg/h

[KSR-W型 ダブルサイドファン]

		HD78 / KSR W				
1 乾燥機型式	高温	KSR130WH	KSR200HW	KSR260WH	KSR300WH	KSR400WH
	中温	KSR130W	KSR200W	KSR260W	KSR300W	KSR400W
2 機内寸法	mm	6,866W×3,700H ×4,500L	6,866W×3,700H ×6,750L	6,866W×3,700H ×9,000L	6,866W×3,700H ×10,000L	6,866W×3,700H ×13,500L
3 扉開口寸法	mm	2,366W × 3,700H × 2				
4 最高使用温度		中温タイプ85℃/高温タイプ120℃				
5 ウェイト積載時 最大木積寸法	mm	2,000W×3,100H ×4,200L×2列	2,000W×3,100H ×6,400L×2列	2,000W×3,100H ×8,400L×2列	2,000W×3,100H ×9,400L×2列	2,000W×3,100H ×12,600L×2列
6 代表木材寸法		135W×135H ×4,100L	135W×135H ×3,100L	135W×135H ×4,100L	135W×135H ×3,100L	135W×135H ×3,100L
7 ウェイト積載時 木積本数	本	W14×H18×L1 ×2列	W14×H18×L2 ×2列	W14×H18×L2 ×2列	W14×H18×L3 ×2列	W14×H18×L4 ×2列
7 ウェイト積載時 木積容量		504本 28.5m ³	1,008本 56.9m ³	1,008本 75.3m ³	1,512本 85.4m ³	2,016本 113.9m ³
8 ファン		φ1200mmアルミ鋳物製 大型プロペラファン モーター2.2kW H種				
		4台	6台	8台	8台	12台
9 乾燥室	構造	内外壁両面SUS304鋼板+アルミ6063型材				
	断熱材	フェノールフォーム (熱伝導率0.017kcal/(m・h・°C) t=60mm)				
10 制御盤		シーケンス制御方式 カラータッチパネル操作				
11 蒸気ボイラー	高温	750kg/h	1,000kg/h	1,500kg/h	1,500kg/h	2,000kg/h
	中温	300kg/h	500kg/h	750kg/h	750kg/h	1,000kg/h

※上記仕様は標準機種です。寸法・容量の変更やオプション設備の追加等、特別仕様のご要望にもできる限りお応え致します。

※製品改良のため予告なく変更する場合がございます。

ヒルデブランド株式会社

〒399-8301 長野県安曇野市穂高有明9973-1
 TEL : 0263-81-5550 FAX : 0263-81-5551
 URL : www.hilde.co.jp e-mail : inde@hilde.co.jp

販売店