

 *HILDE*

蒸気式木材乾燥機

HD78 サイドファン

KSR-SH型



 ヒルデブランド株式会社

HILDEBRAND

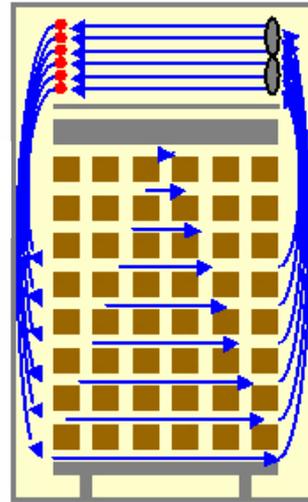
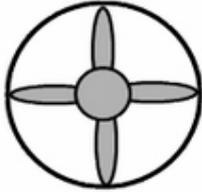
POINT1. ファン

ファンの差別化

循環方式の差別化

一般的なファン

一般的な循環方式 **天井ファン**



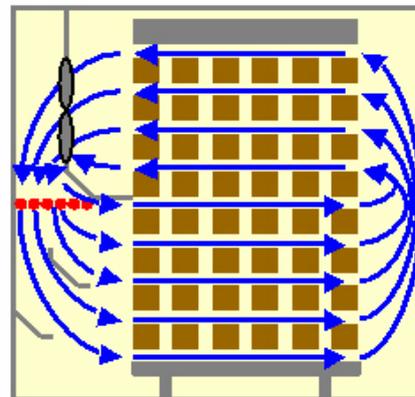
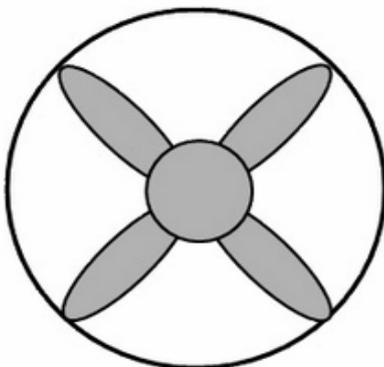
直径 600mm
 モーター 0.75kW
 羽根角度 調整不可

- ・風量が小さい
 圧力損失が大きく、さらにファンが小さい。
- ・風量のバラツキが大きい
 下部は強く、上部が弱い。
- ・天井付近まで一杯に積まないと乾かない
 風がショートカットして材間に流れない。



ヒルデのファン

ヒルデの循環 **サイドファン**

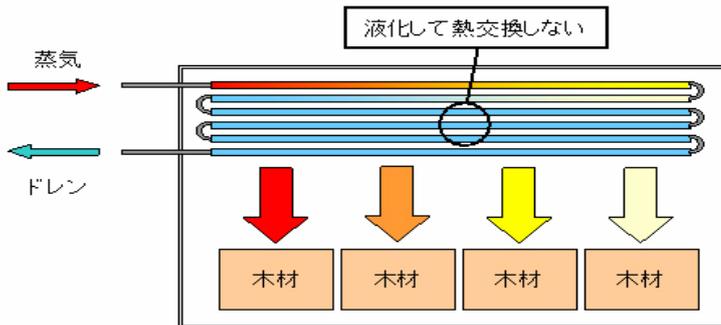


直径 1,200mm
 モーター 2.20kW
 羽根角度 調整可能
 風量 約4倍

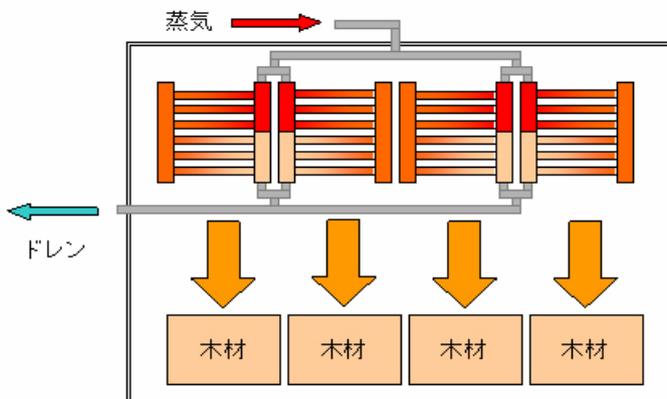
- ・風量が大きく、バラツキが小さい
 懐を大きくとり側面にファンを設置することにより、効率的な風の流れを実現。ファンも大きく大風量を実現。
- ・少量でも一杯に積んでもしっかり乾く
 側面から風を流すため、木材の量に関わらず材間にしっかり風が流れる。

POINT2. ヒーター

ヒーター配管方式の差別化

一般的なヒーター 直列配管方式


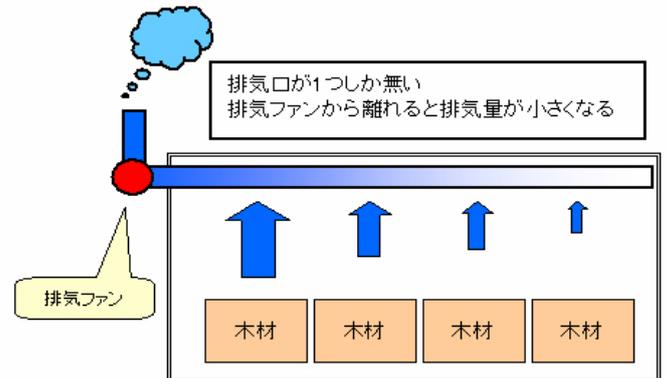
- ・長さ方向に温度ムラができる
乾燥ムラができる。反りや割れが発生しやすい。乾燥時間がかかる。
- ・温度上昇が遅い
柱などの高温乾燥では、高温セット時に割れやすい。

ヒルデのヒーター 並列多管式配管方式


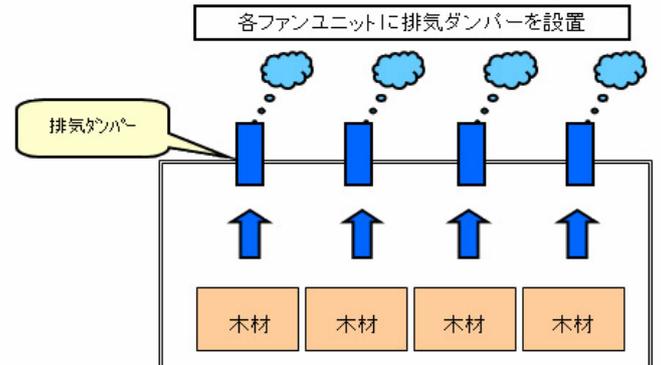
- ・長さ方向に温度ムラが小さい
乾燥ムラが小さい。反りや割れが減少。乾燥時間が短縮。
- ・熱効率が良い
柱などの高温セットの実現に必須の急速昇温が可能。

POINT3. 給排気

給排気方式の差別化

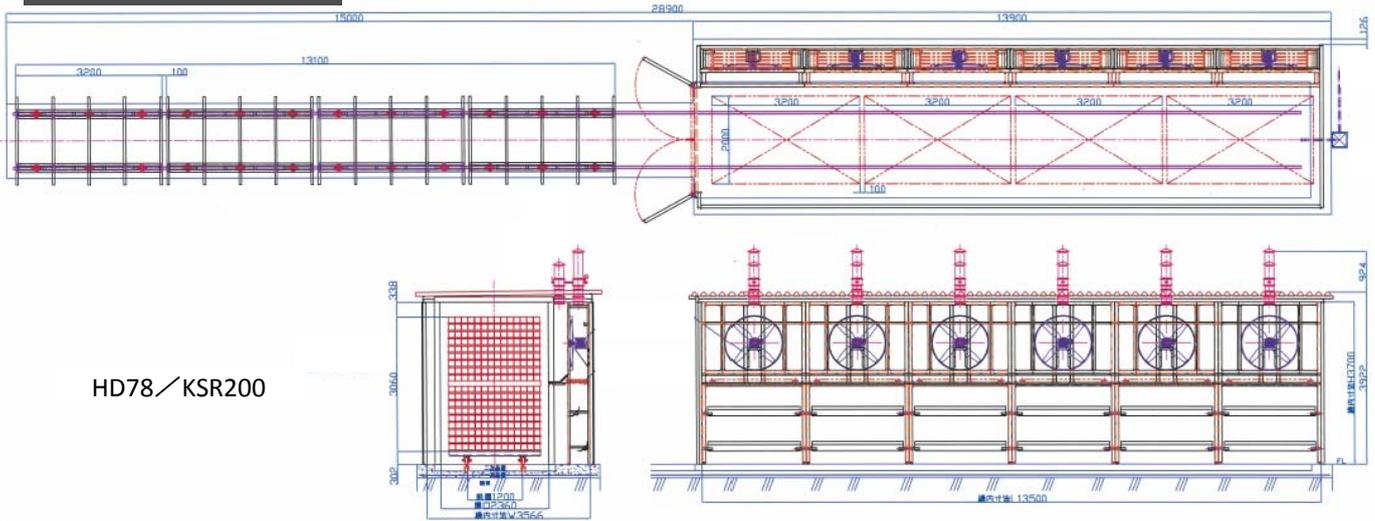
一般的な給排気方式 集合排気


- ・排気のバランスが悪い
乾燥ムラができる。乾燥時間がかかる。
- ・排気量が小さい
乾燥時間がかかる。高温セット不良が多い。

ヒルデの給排気方式 個別排気


- ・排気のバランスが良い
乾燥ムラができにくい。乾燥時間短縮。コスト削減。
- ・最大排気量が大きい
乾燥時間短縮。高温セット不良の減少。

本体三面図



HD78/KSR200

基 本 仕 様

1 乾燥機型式	高温	HD78/KSR65H	HD78/KSR100H	HD78/KSR150H	HD78/KSR200H
	中温	HD78/KSR65	HD78/KSR100	HD78/KSR150	HD78/KSR200
2 機内寸法		3,566W × 3,700H × 4,500L	3,566W × 3,700H × 6,750L	3,566W × 3,700H × 10,000L	3,566W × 3,700H × 13,500L
3 扉開口寸法		2,300W × 3,700H			
4 最高使用温度		高温タイプ 120℃ / 中温タイプ 85℃			
5 最大木積寸法		2,000W × 3,300H × 4,200L	2,000W × 3,300H × 6,400L	2,000W × 3,300H × 9,600L	2,000W × 3,300H × 12,800L
6 代表木材寸法		135W × 135H × 4,000L	135W × 135H × 3,000L	135W × 135H × 3,000L	135W × 135H × 3,000L
7 最大木積本数		W14本 × H19本 × L1本	W14本 × H19本 × L2本	W14本 × H19本 × L3本	W14本 × H19本 × L4本
最大木積容量		266本 19.4m ³	532本 29.1m ³	798本 43.6m ³	1,064本 58.2m ³
8 ウェイト積載時 木積本数		W14本 × H18本 × L1本	W14本 × H18本 × L2本	W14本 × H18本 × L3本	W14本 × H18本 × L4本
	ウェイト積載時 木積容量	252本 18.4m ³	504本 27.6m ³	756本 41.3m ³	1,008本 55.1m ³
9 ファンユニット		φ1200mm大型プロペラファン・アルミ鋳物製/ファンモーター 2.2KW H種 外部設置式			
		2ユニット	3ユニット	4ユニット	6ユニット
10 乾燥室	型式	高耐久断熱パネル 内外面共にステンレス製 構造材アルミ製			
	断熱材	フェノールフォーム (t=60mm 熱伝導率0.020W/m・K)			
11 制御盤		シーケンス制御方式 カラータッチパネル操作			
12 蒸気ボイラー	高温	蒸発量 300kg/h	蒸発量 500kg/h	蒸発量 750kg/h	蒸発量 1,000kg/h
	中温	蒸発量 160kg/h	蒸発量 200kg/h	蒸発量 300kg/h	蒸発量 500kg/h
13 ボイラー室	高温	2,250W × 2,800H × 3,000L	3,700W × 3,000H × 3,000L	3,700W × 3,000H × 3,000L	3,700W × 3,000H × 3,000L
	中温	2,250W × 2,800H × 3,000L	2,250W × 2,800H × 3,000L	2,250W × 2,800H × 3,000L	3,700W × 3,000H × 3,000L
14 オイルタンク		405リットル 2台			
15 設備電力	高温	100V+200V × 6.1kW	100V+200V × 8.1kW	100V+200V × 12.2kW	100V+200V × 17.4kW
	中温	100V+200V × 5.3kW	100V+200V × 7.7kW	100V+200V × 10.5kW	100V+200V × 14.7kW
16 給水	高温	0.6~0.8MPa 15A	0.6~0.8MPa 20A	0.6~0.8MPa 25A	0.6~0.8MPa 25A
	中温	0.2~0.4MPa 15A	0.2~0.4MPa 15A	0.2~0.4MPa 15A	0.2~0.4MPa 20A

※製品改良のため予告なく変更する場合がございます。

ヒルデブランド株式会社

販 売 店

〒399-8301 長野県安曇野市穂高有明9973-1

TEL:0263-81-5550 FAX:0263-81-5551

URL: www.hilde.co.jp e-mail: inde@hilde.co.jp